



Anlage 3



Anlage: 3

durch Ofentrocknung nach DIN 17892, Teil 1

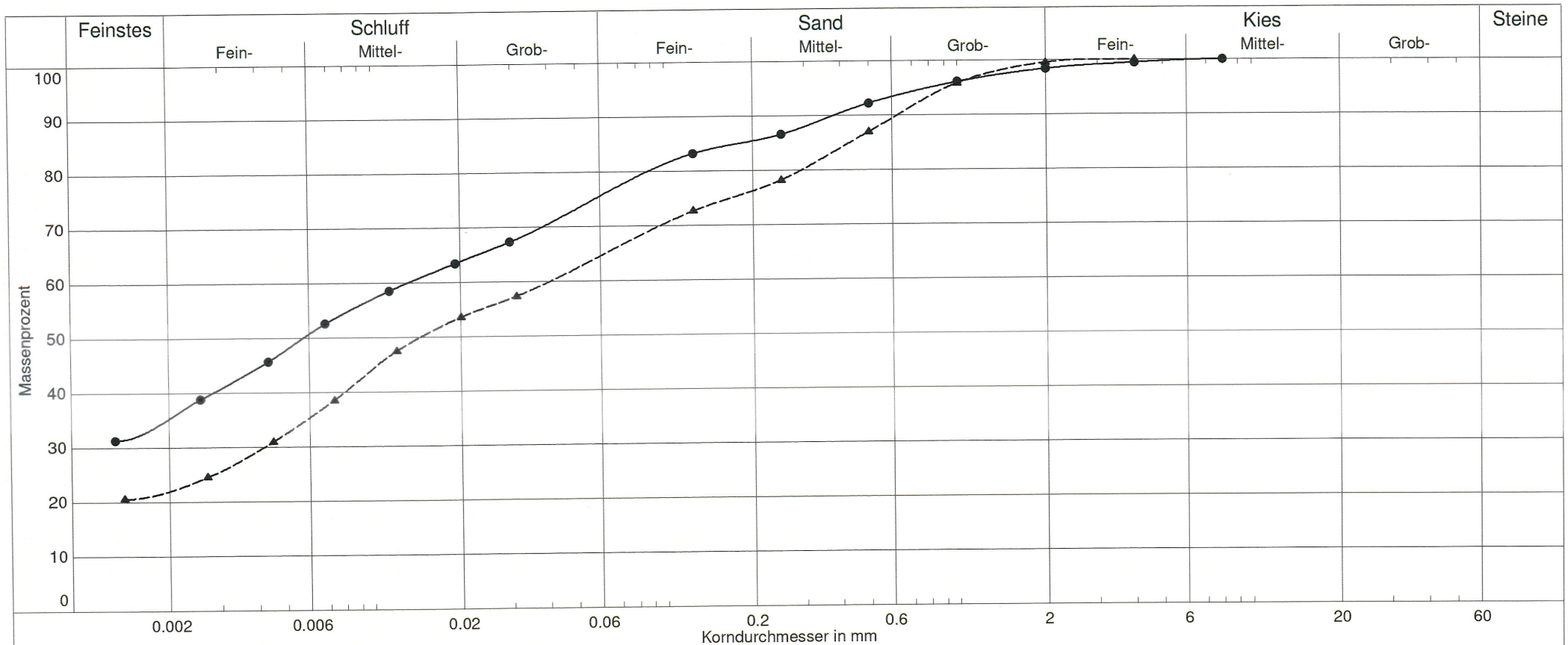
durch: bue

04.07.16

Kornverteilung

DIN EN ISO 17892-4

Projektnr. 22067-BG
Versickerung Maschinenhalle Steinbühl - Iphofen
Bericht Az: 22067-G01
Datum: 16.05.2022
Anlage: 3
Bearbeiter: mrx/izd

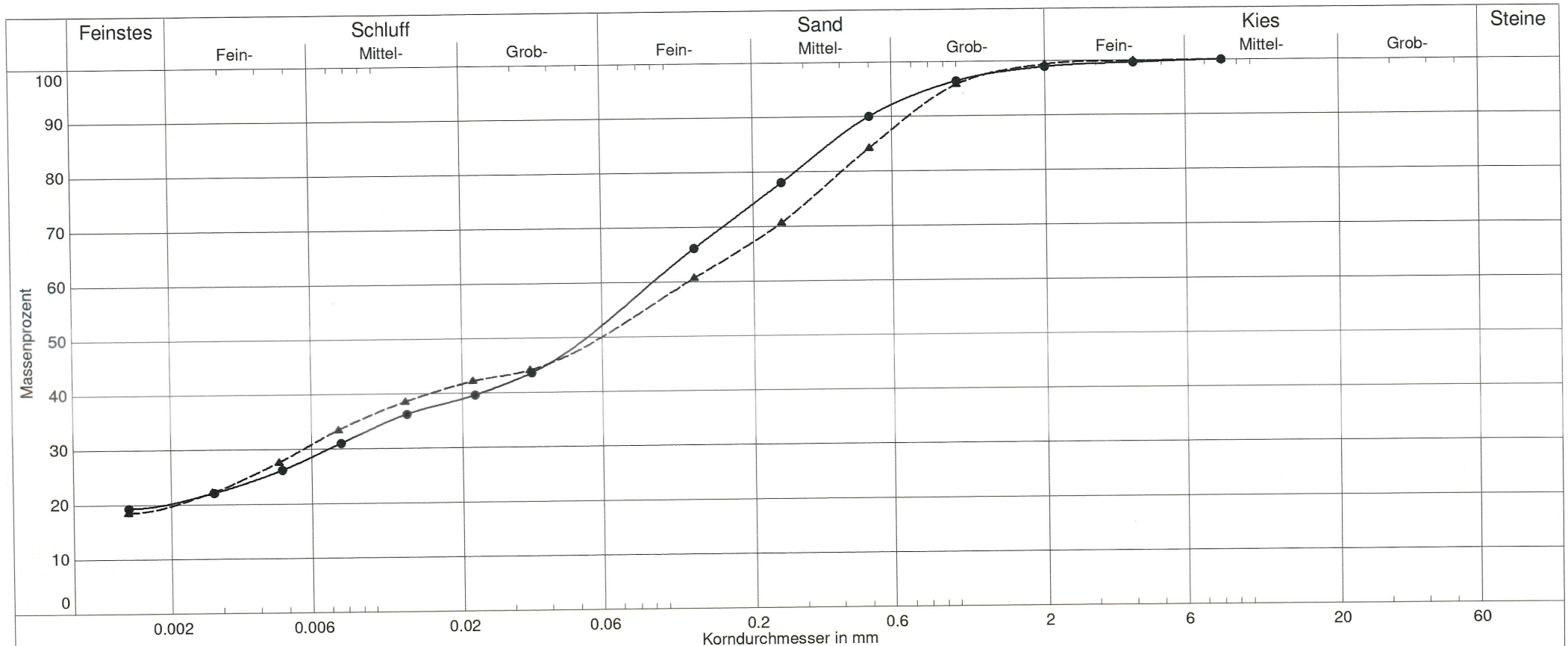


Labornummer	—●— 22067-V04-3	—▲— 22067-V05-3
Entnahmestelle	V04	V05
Entnahmetiefe	0,8 - 1,6 m	0,6 - 1,75 m
Bodenart	L1 - Hanglehm	L1 - Hanglehm
Kornfrakt. T/U/S/G	35.3/45.6/17.5/1.6 %	22.0/47.1/30.4/0.5 %
Frostempfindl.klasse	F3	F3

Kornverteilung

DIN EN ISO 17892-4

Proj. Nr. 22067-BG
Versickerung Maschinenhalle Steinbühl - Iphofen
Bericht Az: 22067-G01
Datum: 16.05.2022
Anlage: 3
Bearbeiter: bue/izd



Labornummer	—●— 22067-V01-3	—▲— 22067-V03-3
Entnahmestelle	V01	V03
Entnahmetiefe	1,2 - 2,45 m	0,45 - 2,0 m
Bodenart	L2 - Verwitterungsdeckschicht	L2 - Verwitterungsdeckschicht
Kornfrakt. T/U/S/G	20.2/37.9/40.8/1.1 %	19.7/35.6/44.0/0.7 %
Frostempfindl.klasse	F3	F3

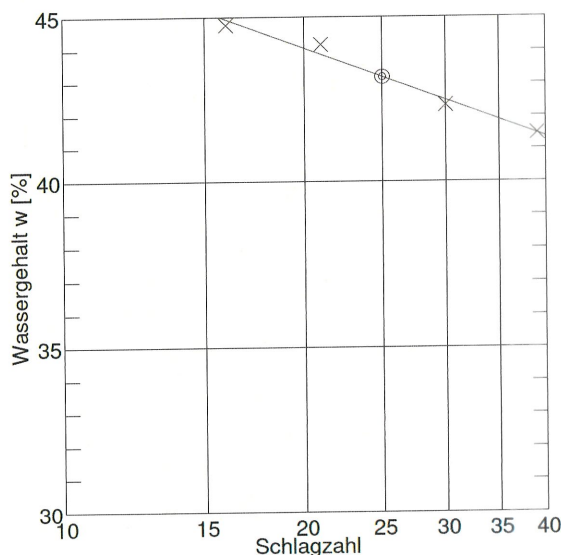
PeTerra Gesellschaft für
Altlastenmanagement, Umwelt- und Geotechnik mbH
conneKT 13, 97318 Kitzingen
Tel.: 09321/26493-80, Mail: info@peterra.de

Zustandsgrenzen

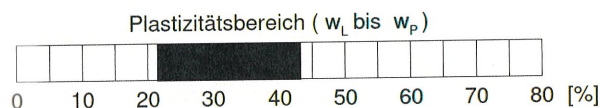
DIN EN ISO 17892-12

Projekt: 22067-BG
Versicker. Maschinenhalle Steinbühl - lph
AZ : 22067-G01
Anlage: 3
Datum: 18.05.2022
Probe: 22067-V01-2
Bodenart : L1 - Hanglehm

		Fließgrenze				Ausrollgrenze			
Behälter-Nr.		1	2	3	4	5	6	7	
Zahl der Schläge		16	21	30	39				
Feuchte Probe + Behälter	$m_f + m_B$ [g]	86.54	81.33	78.53	81.33	55.57	55.85	55.82	
Trockene Probe + Behälter	$m_t + m_B$ [g]	76.00	71.77	68.90	71.52	54.60	54.93	54.92	
Behälter	m_B [g]	52.45	50.12	46.14	47.86	50.10	50.61	50.70	
Wasser	$m_f - m_t = m_w$ [g]	10.54	9.56	9.63	9.81	0.97	0.92	0.90	
Trockene Probe	m_t [g]	23.55	21.65	22.76	23.66	4.50	4.32	4.22	Mittel
Wassergehalt $\frac{m_w}{m_t} = w$	[%]	44.8	44.2	42.3	41.5	21.6	21.3	21.3	21.4



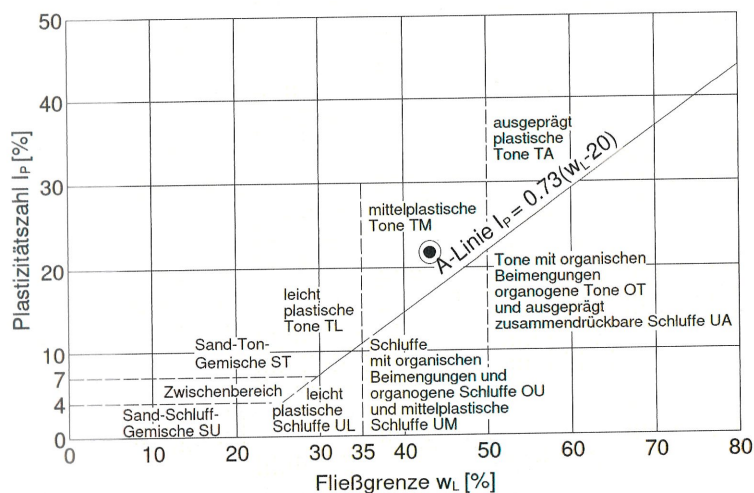
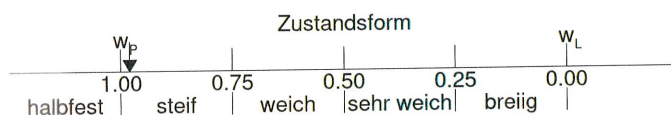
Überkornanteil $\ddot{u} = 5.2 \%$
Wassergeh. Überkorn $w_u = 1.5 \%$
Wassergehalt $w_N = 20.8 \%$, $w_{N0} = 21.8 \%$
Fließgrenze $w_L = 43.2 \%$
Ausrollgrenze $w_P = 21.4 \%$



Plastizitätszahl $I_P = w_L - w_P = 21.8 \%$

Liquiditätsindex $I_L = \frac{w_{N0} - w_P}{I_P} = 0.018$

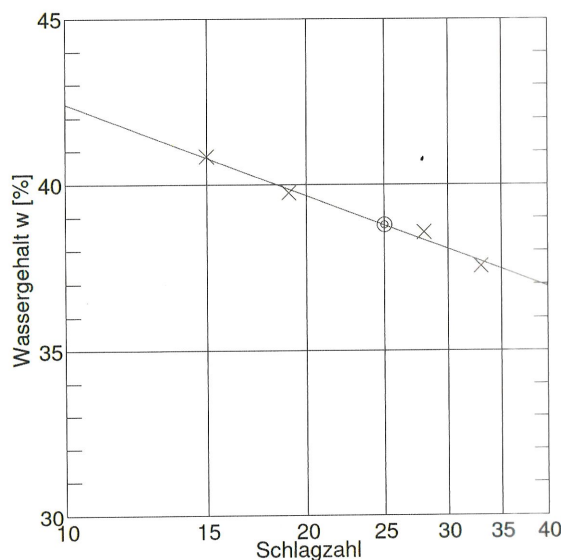
Konsistenzzahl $I_C = \frac{w_L - w_{N0}}{I_P} = 0.982$



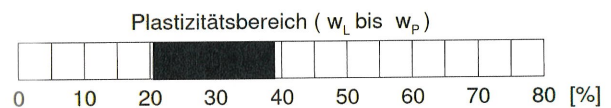
Zustandsgrenzen

DIN EN ISO 17892-12

	Fließgrenze					Ausrollgrenze				
Behälter-Nr.	8	9	10	11		12	13	14		
Zahl der Schläge	15	19	28	33						
Feuchte Probe + Behälter $m_f + m_B$ [g]	82.62	84.02	83.25	88.01		55.29	54.49	54.93		
Trockene Probe + Behälter $m_t + m_B$ [g]	73.39	74.33	73.80	77.75		54.45	53.58	54.06		
Behälter m_B [g]	50.79	49.96	49.29	50.42		50.29	49.10	49.94		
Wasser $m_f - m_t = m_w$ [g]	9.23	9.69	9.45	10.26		0.84	0.91	0.87		
Trockene Probe m_t [g]	22.60	24.37	24.51	27.33		4.16	4.48	4.12	Mittel	
Wassergehalt $\frac{m_w}{m_t} = w$ [%]	40.8	39.8	38.6	37.5		20.2	20.3	21.1	20.5	



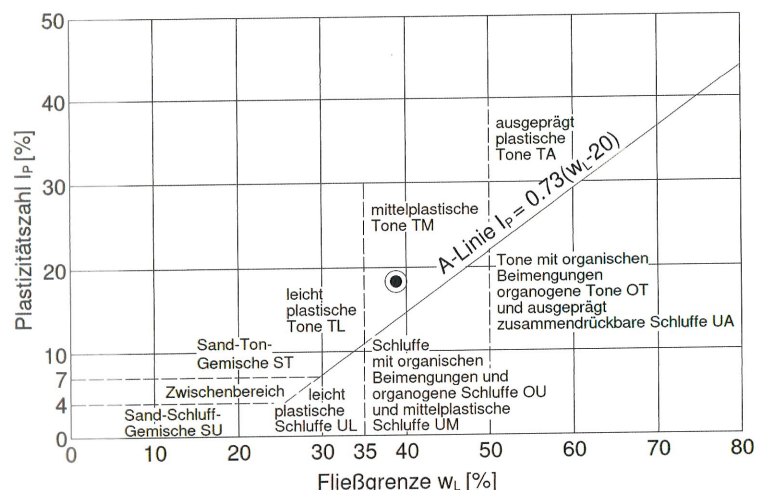
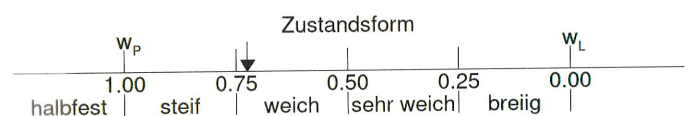
Überkornanteil $\ddot{u}$ = 10.9 %
Wassergeh. Überkorn w_d = 1.5 %
Wassergehalt w_N = 22.9 %, w_{N0} = 25.5 %
Fließgrenze w_L = 38.8 %
Ausrollgrenze w_p = 20.5 %



Plastizitätszahl $I_p = w_L - w_p$ = 18.3 %

Liquiditätsindex $I_L = \frac{w_{N0} - w_p}{I_p}$ = 0.273

Konsistenzzahl $I_c = \frac{w_L - w_{N0}}{I_p}$ = 0.727

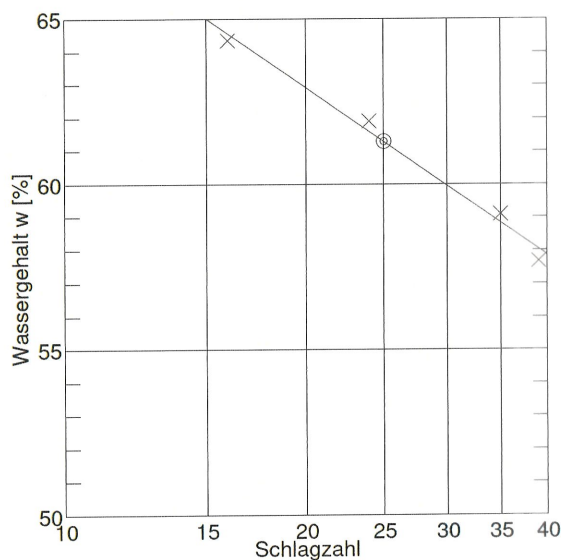


Zustandsgrenzen

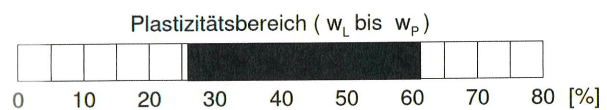
DIN EN ISO 17892-12

Projekt:	22067-BG
	Versicker. Maschinenhalle Steinbühl - lph
AZ :	22067-G01
Anlage:	3
Datum:	19.05.2022
Probe:	22067-V04-3
Bodenart :	L1 - Hanglehm

		Fließgrenze					Ausrollgrenze				
Behälter-Nr.		8	9	10	11		12	13	14		
Zahl der Schläge		16	24	35	39						
Feuchte Probe + Behälter	$m_t + m_B$ [g]	79.10	79.95	80.02	77.14		56.74	56.25	55.74		
Trockene Probe + Behälter	$m_t + m_B$ [g]	68.02	68.49	68.61	67.37		55.43	54.79	54.54		
Behälter	m_B [g]	50.80	49.98	49.30	50.43		50.31	49.11	49.95		
Wasser	$m_f - m_t = m_w$ [g]	11.08	11.46	11.41	9.77		1.31	1.46	1.20		
Trockene Probe	m_t [g]	17.22	18.51	19.31	16.94		5.12	5.68	4.59	Mittel	
Wassergehalt	$\frac{m_w}{m_t} = w$ [%]	64.3	61.9	59.1	57.7		25.6	25.7	26.1	25.8	



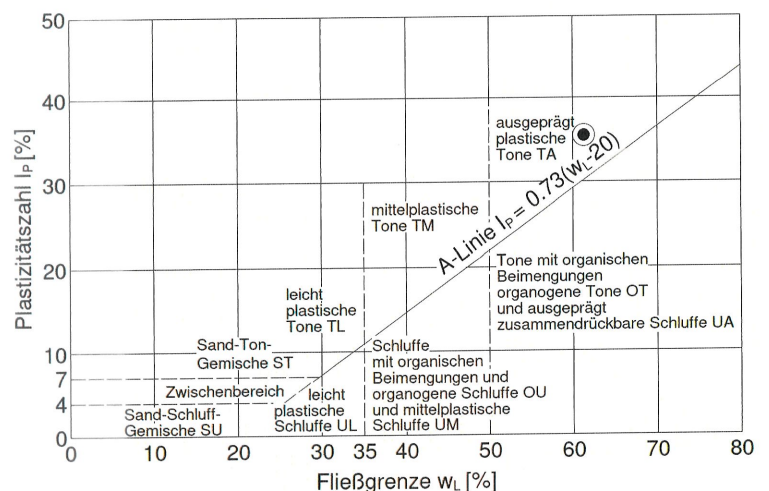
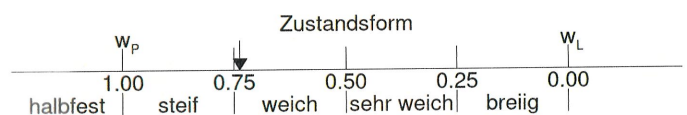
Überkornanteil	$\ddot{u}$	= 11.7 %	
Wassergeh. Überkorn	w_u	= 1.5 %	
Wassergehalt	w_N	= 31.2 %, w_{N0}	= 35.1 %
Fließgrenze	w_L	= 61.3 %	
Ausrollgrenze	w_P	= 25.8 %	



Plastizitätszahl $I_p = w_L - w_P = 35.5 \%$

$$\text{Liquiditätsindex } I_L = \frac{W_{N0} - W_P}{I_P} = 0.262$$

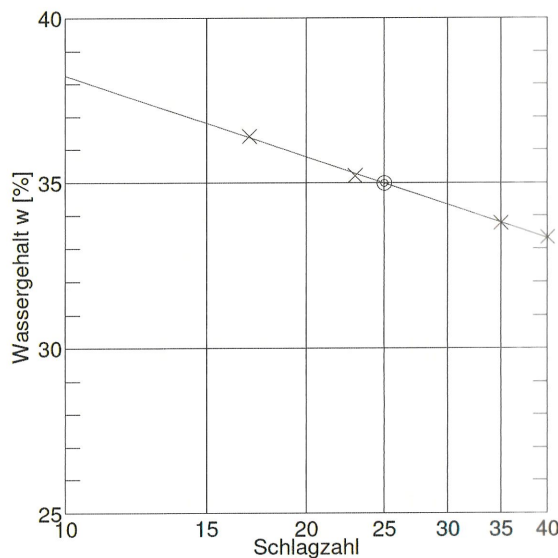
$$\text{Konsistenzzahl } I_c = \frac{W_L - W_{Nü}}{I_p} = 0.738$$



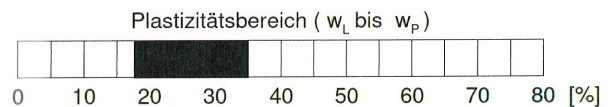
Zustandsgrenzen

DIN EN ISO 17892-12

		Fließgrenze				Ausrollgrenze				
Behälter-Nr.		1	2	3	4	5	6	7		
Zahl der Schläge		17	23	35	40					
Feuchte Probe + Behälter	$m_f + m_B$ [g]	85.70	82.39	79.19	80.49	55.49	55.73	56.07		
Trockene Probe + Behälter	$m_t + m_B$ [g]	76.83	73.99	70.85	72.33	54.67	54.96	55.28		
Behälter	m_B [g]	52.46	50.14	46.16	47.86	50.11	50.63	50.72		
Wasser	$m_f - m_t = m_w$ [g]	8.87	8.40	8.34	8.16	0.82	0.77	0.79		
Trockene Probe	m_t [g]	24.37	23.85	24.69	24.47	4.56	4.33	4.56	Mittel	
Wassergehalt $\frac{m_w}{m_t} = w$	[%]	36.4	35.2	33.8	33.3	18.0	17.8	17.3	17.7	



Überkornanteil $\ddot{u} = 11.5 \%$
Wassergeh. Überkorn $w_0 = 1.5 \%$
Wassergehalt $w_N = 18.8 \%$, $w_{N0} = 21.1 \%$
Fließgrenze $w_L = 35.0 \%$
Ausrollgrenze $w_P = 17.7 \%$



Plastizitätszahl $I_P = w_L - w_P = 17.3 \%$

Liquiditätsindex $I_L = \frac{w_{N0} - w_P}{I_P} = 0.197$

Konsistenzzahl $I_C = \frac{w_L - w_{N0}}{I_P} = 0.803$

